



У-ЗОМЭС-5НТ

марка В

трехкомпонентный герметик

спецификация

Полисульфидный герметик У-ЗОМЭС-5НТ* марка В предназначен для поверхностной и внутришовной герметизации клепанных, сварных и болтовых соединений авиационных конструкций и приборов, работающих в интервале температур от минус 60 до 150 °C** в среде воздуха и топлив марок ТС-1, РТ, Т-1.

Герметик У-ЗОМЭС-5НТ марка А - представляет собой композицию из трех компонентов, один из которых содержит полисульфидный полимер, второй - вулканизующий агент для сшивки полимерных цепей и третий - ускоритель вулканизации. После смешения компонентов происходит необратимый процесс перехода герметика в резиноподобный материал.

У-ЗОМЭС-5НТ благодаря своей основе – жидкому полисульфидному полимеру устойчив к воздействию сырой нефти, нефтепродуктов, растворов кислот, щелочей, солей и растворителей.

* Герметик с индексом «НТ» поставляется предприятиям авиационной промышленности.
** При 150 °C в течение 24 часов.

У-ЗОМЭС-5НТ

марка В

трехкомпонентный герметик



спецификация

Технические свойства:

| | |
|--|------------------|
| Соотношение компонентов, м. ч. | 100:8-11:0,3-1,0 |
| Жизнеспособность, ч | 10-15 |
| Условная вязкость по вискозиметру В3-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с | 28-45 |
| Условная прочность в момент разрыва, МПа, не менее | 1,47 |
| Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее | 200 |
| Относительная остаточная деформация после разрыва, %, не более | 8 |
| Прочность связи при отслаивании от алюминиевого анодированного сплава Д-16АТ, кН/м, не менее | 1,47 |
| Твердость герметика по Шору А, условные единицы, не менее | 30 |

Подготовка поверхности:

Поверхность, подлежащую герметизации, очистить от стружки и пыли волосяными щетками или чистыми салфетками, а затем обезжирить. При обезжиривании поверхность небольшими участками протереть чистой хлопчатобумажной тканью, смоченной нефрасом, не давая поверхности высохнуть, вытереть ее насухо чистой сухой светлой хлопчатобумажной салфеткой. Повторять это до тех пор, пока салфетка для вытирания не останется чистой. Затем то же самое повторить, протирая поверхность салфетками, смоченными в ацетоне.

Обезжиривание поверхности, покрытой лакокрасочными покрытиями, проводить только нефрасом. Зона обезжиривания поверхности должна не менее чем на 30 мм превышать границы нанесения герметика с каждой стороны. Закрытую ёмкость обезжиривать трехкратным ополаскиванием нефрасом с последующей продувкой воздухом, подогретым до температуры от 40 до 50 °С.

На обезжиренную поверхность нанести подслой П-9 или П-9б (ТУ 1-595-28-1699-2017). Подслой наносить пульверизатором или мягкой волосяной кистью одним как можно более тонким слоем (чем тоньше слой, тем лучше адгезия) и сушить при температуре от 15 до 35 °С на воздухе не менее 30 мин.

Для сокращения времени, необходимого для нанесения и сушки подслоя, разрешается обработку поверхности проводить путем протирания ее хлопчатобумажными салфетками, смоченными подслоем П-9б, с последующей сушкой в течение от 15 до 20 мин.

Контроль сушки подслоя проводить чистой фильтровальной бумагой, на которой при соприкосновении с подслоем не должно оставаться пятен*.

Максимальная выдержка подслоев до нанесения герметика – не более 8 ч, при условии отсутствия производственных загрязнений. Если выдержка превышает 8 ч, поверхность, подлежащую герметизации, дополнительно обезжирить подслоем П-9б путем протирания ее хлопчатобумажными салфетками, с последующей сушкой от 15 до 20 мин.

Применение подслоя является обязательным при герметизации и ремонте топливных ёмкостей, на деталях из неокрашенных титановых сплавов и сталей, а также агрегатов сотовой конструкции.

* Герметик наносить только после полного высыхания подслоя.

Разработано 02.02.2021 на основании данных ТУ 1-595-28-696-2003 (ТУ 38.605462-91), ПИ 1.2.546-2017 и актуальных знаний производителя. Информация действительна на дату разработки настоящего материала и не устанавливает никаких действующих гарантийных или договорных обязательств. Поскольку использование указанного продукта не находится под контролем компании ООО «Химтех-Р», обязанность пользователя – определить пригодность продукта для конкретных целей и принять все риски и ответственность за его безопасное использование.

Внешний вид и цвет:

- Внешний вид и цвет паст: Герметизирующая паста У-ЗОЭ-5НТ и Вулканизующая паста №9 – однородная масса черного цвета; Ускоритель вулканизации ДФГ – порошок белого цвета.
- Внешний вид герметика – однородный пастообразный материал черного цвета.

Комплект поставки и упаковка:

Герметизирующая паста У-ЗОЭ-5НТ – пластиковое или металлическое ведро; Вулканизующая паста №9 - пластиковая или металлическая банка; Ускоритель вулканизации ДФГ – полиэтиленовый пакет.

Фасовка:

5,63 кг; 28,30 кг.

Транспортирование и хранение:

Необходимо осуществлять в закрытой таре при t от минус 20 до 30 °С.

Гарантийный срок хранения:

Паста У-ЗОЭ-5НТ – 4 мес.
Вулканизующая паста № 9 – 12 мес.
ДФГ – 12 мес.
(с даты изготовления)

Требования безопасности:

Герметик в завулканизованном состоянии относится к нетоксичным, не взрывоопасным и трудногорючим материалам. Перед использованием рекомендуем ознакомиться с ТУ 1-595-28-696-2003 (ТУ 38.605462-91) и ПИ 1.2.546-2017.

ХИМТЕХ★Р

ООО «Химтех-Р»
140005, Московская обл., г. Люберцы,
ул. Комсомольская, д. 15А, эт/ком 13/20
+7 (495) 777-41-69
spg@sazi-group.ru
himteh-r.ru